

Technische INFORMATION

403 Stand: 10/2004

ANTICORIT

Lösemittelhaltige Korrosionsschutzmittel

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte stellen die vielseitigste Gruppe von Korrosionsschutzmitteln im ANTICORIT-Programm dar. Sie bestehen aus einem flüchtigen Lösemittelanteil auf Benzinkohlenwasserstoffbasis, filmbildenden Substanzen und speziellen Korrosionsinhibitoren. Durch Variation von Art und Menge der nichtflüchtigen Anteile ist es möglich, Filme sehr unterschiedlicher Stärke und Beschaffenheit zu erzeugen. Im ANTICORIT-Programm stehen Produkte mit öligen, vaselineartig-fettigen, wachsartigen und lackartigen Schutzfilmen zur Verfügung.

Die Auswahl des geeigneten Lösemitteltyps sollte unter den Gesichtspunkten einer optimalen Trockenzeit und der max. noch zu vertretenden Feuergefährlichkeit erfolgen. ANTICORIT-Korrosionsschutzmittel sind frei von halogenierten Kohlenwasserstoffen.

Korrosionsschutzmittel mit öligen Schutzfilmen

ANTICORIT OHK-Reihe

Bei der ANTICORIT OHK-Reihe handelt es sich um mit Benzinkohlenwasserstoffen gebrauchsfertig eingestellte Lösungen des bewährten Korrosionsschutzkonzentrates ANTICORIT OHK. Die Produkte der ANTICORIT OHK-Reihe hinterlassen auf dem zu schützenden Werkstück hochviskose, ölige Schutzfilme, die sich durch folgende Eigenschaften auszeichnen.

- hoher Korrosionsschutz für Eisen und Nichteisenmetalle bei sehr geringen Filmstärken
- Schutz gegen Handschweißkorrosion
- wasserverdrängende Wirkung
- gute Kriechwirkung
- gute Schmiereigenschaften
- hohe Wirtschaftlichkeit

Die Produkte der ANTICORIT OHK-Reihe eignen sich besonders für die Zwischen- und Endkonservierung von Verbundteilen aus unterschiedlichen Metallen.

ANTICORIT OHK 380 A hat sich besonders für die Langzeitkonservierung von unterschiedlichsten Getriebeteilen bewährt.



Korrosionsschutzmittel mit vaselineartigen Schutzfilmen

ANTICORIT DFV 2001

ANTICORIT DFV 2001 erzeugt auf den zu schützenden Metalloberflächen einen sehr dünnen, vaselineartigen Korrosionsschutzfilm. ANTICORIT DFV 2001 eignet sich besonders zur Konservierung von Halbzeugen und bearbeiteten Maschinenteilen für die Lagerung und den Transport.

ANTICORIT OHW 360

Die ANTICORIT OHW Produkte hinterlassen stärkere thixotrope, vaselineartige Filme.

Zur besseren Erkennbarkeit ist der Korrosionsschutzfilm von ANTICORIT OHW 360 blau eingefärbt und eignet sich besonders als Kantenschutzmittel für Blechcoils oder Stapel.

Korrosionsschutzmittel mit wachsartigen Filmen

ANTICORIT BW

Die Korrosionsschutzmittel der ANTICORIT BW-Reihe erzeugen Korrosionsschutzfilme unterschiedlicher Stärke und Färbung. Sie eignen sich als temporäre Korrosionsschutzmittel zur Dauerkonservierung unter erschwerten Bedingungen, auch für eine zeitweise oder längere Außenlagerung.

ANTICORIT BW 366 stellt dabei ein Korrosionsschutzfluid höchster Wirksamkeit für Langzeit-, Innenraum-, Schuppen- und Außenlagerung dar. Es wird eingesetzt bei der Oberflächenkonservierung von Pressen und Gussformen, Halbzeugen wie Rohre und Profile, Werkzeugen und Ersatzteilen.

Es eignet sich auch zur Stilllegungskonservierung von Fahrzeugen und Geräten der Bauindustrie und Landwirtschaft. ANTICORIT BW 366 ist einsetzbar als Unterbodenschutz und Hohlraumkonservierung von Kraftfahrzeugen.

Es ist ein gemäß TL 08030-015 K19 bzw. MIL-C-16173C Grade 4 qualifiziertes Produkt und entspricht der DBL 6990.30

ANTICORIT BW 10 und BW 12, mit ihren hellen nahezu farblosen Wachsfilm, werden dort eingesetzt, wo der hellbraune Film des ANTICORIT BW 366 optisch stören würde.



ANTICORIT BW 12 und ANTICORIT HKW 350 M bieten durch den Einsatz von sog. aromatenfreien Paraffinen als Lösemittel ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit.

Selbstverständlich können alle Produkte auch durch manuellen Auftrag mittels Pinsel oder Rolle appliziert werden.

Korrosionsschutzmittel mit lackartigem Film

ANTICORIT DFL 250 / ANTICORIT DFL 325/5 M

ANTICORIT DFL 250 erzeugt einen transparenten, grifffesten, lackartigen Film. ANTICORIT DFL 250 mit seinem trockenen, nicht staubenden Korrosionsschutzfilm eignet sich besonders zur Konservierung von Rohren, Profilen und Fahrzeugteilen, die überlackiert werden müssen.

Anwendung

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte eignen sich zur Aufbringung in Tauchanlagen. Sie besitzen eine gute Netzfähigkeit und kurze Abtropfzeiten und können bei Raumtemperatur angewendet werden.

Lösemittelhaltige ANTICORIT Produkte lassen sich selbstverständlich auch in gängigen Sprühverfahren verarbeiten und sind zum elektrostatischen Auftrag geeignet.

Beim Versprühen von lösemittelhaltigen Produkten sind die entsprechenden Vorschriften und Auflagen insbesondere bezüglich des Brandschutzes einzuhalten.

Entfernen

Die öligen und vaselineartigen ANTICORIT-Korrosionsschutzfilme lassen sich leicht mit üblichen alkalischen oder neutralen Reinigern und Kohlenwasserstoffen entfernen. Die wachsartigen ANTICORIT-Filme sind mit Lösemitteln wie Benzinkohlenwasserstoffen oder Isoparaffinen und in geeigneten Anlagen mit Chlorkohlenwasserstoffen entfernbar.

Für das Entfernen der lackartigen Filme empfehlen sich Lösemittel oder spezielle hochalkalische Entlacker.

Lagerung

Die lösemittelhaltigen ANTICORIT-Produkte können im verschlossenen Originalgebinde mind. 5 Jahre gelagert werden. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 5 und 30 °C. Kurzzeitiges Über- bzw. Unterschreiten dieser Grenzwerte führt zu keiner Qualitätsminderung. Bei thixotropen Produkten der ANTICORIT BW und ANTICORIT OHW-Reihe kann es bei längerer Lagerung zu einer leichten Eindickung kommen. Die ursprüngliche Konsistenz lässt sich jedoch durch Rühren evtl. unter Zusatz geringer Mengen des jeweils verwendeten Lösemittels wieder herstellen.

Kenndaten:

ANTICORIT

Eigenschaften	Einheit	OHK 320 A	OHK 360	OHK 380 A	Prüfung nach
Farbe		3	4,5	5,0	DIN ISO 2049
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	810	870	900	DIN 51 757
Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	3,0	14	48	DIN 51 562
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s				DIN 51 562
Flammpunkt	°C	63	63	74	EN 22 719
Filmgewicht	g/m ²	1,0	3,5	6,5	FLV-F 3*
Filmtyp		ölig hochviskos	ölig hochviskos	ölig hochviskos	
Verdampfungsrückstand	%	19	58	78	FLV-V 1*
Trockenzeit bei RT	min	45	60	> 60	

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

Feuchtigkeitskammer	Stunden	168	264	360	ASTM D 1748
Salzsprühnebelprüfung	Stunden	24	72	96	DIN 50 021-SS
Kondenswasser-Wechselklima	Zyklen	20	30	35	DIN 50 017-KFW
Schutzdauer H/S/F	Monate	5-9/2-4	9-12/4-8	9-18/6-12	
Anwendungsgebiet		Wälzlager, Verbundmetalle			
Anwendungsbereich		Zwischen- und Endkonservierung von Verbundteilen			

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

Eigenschaften	Einheit	SPM 350	DFV 2001	OHW 360	O4 W 2	Prüfung nach
Farbe		1,5	4,5	blau	dunkelbraun	DIN ISO 2049
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	840	830	880	905	DIN 51 757
Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	9,0	4,5	13		DIN 51 562
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s				32	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	70	>63	>63	70	EN 22 719
Filmgewicht	g/m ²	3,0	1,5	5,3	2,0 (verd.)	FLV-F 3*
Filmtyp		ölig	vaseline-artig	vaseline-artig	vaseline-artig	
Verdampfungsrückstand	%	52	30	53	70	FLV-V 1*
Trockenzeit bei RT	min	60	60	> 60	> 60	

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

Feuchtigkeitskammer	Stunden		n.b.	240	1400	ASTM D 1748
Salzsprühnebelprüfung	Stunden	24	>8	48	>96	DIN 50 021-SS
Kondenswasser-Wechselklima	Zyklen	25	12	50	60	DIN 50 017-KFW
Schutzdauer H/S/F	Monate	9-12/4-8	5-10/3-6	12-24/9-12	6-36/3-16	
Anwendungsgebiet			Halbzeugkons.	Endkons. Kantenschutz	Wälzlagerindustrie	
Anwendungsbereich		universal, synthetisch				

^{*)}=Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

Eigenschaften	Einheit	BW 366	BW 366-15	HKW-350 M	BW 10	BW 12	Prüfung nach
Farbe		braun	braun	beige, trüb	hellbraun	hellbeige	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	875	860	900	810	810	DIN 51 757
Auslaufzeit bei 20 °C	s	60	15	50	26	17	EN ISO 2431
Flammpunkt	°C	40	40	>58	40	58	EN 22 719
Filmgewicht	g/m ²	40	5,0	30	20	10	FLV-F 3*
Filmtyp		wachsartig	wachsartig	wachsartig griffest	wachsartig griffest	wachsartig griffest	
Verdampfungs- rückstand	%	55	38	40	30	26	FLV-V 1*
Trockenzeit bei RT	min	60	45	>12	60	>60	

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

Feuchtigkeits- kammer	Stunden	1000	>200	>500	>500	>200	ASTM D 1748
Salzsprühnebelprüfung	Stunden	>600	>72	>360	>168	>168	DIN 50 021-SS
Kondenswasser- Wechselklima	Zyklen	>100	>60	>100	>25	>25	DIN 50 017-KFW
Schutzdauer H/S/F	Monate	12-36/ 12-36/6-24	12-24/ 6-12/1-4	12-36/ 12-36/6-24	12-36/ 6-24/3-6	12-36/ 6-24/3-6	
Anwendungsgebiet		Langzeitkonservierung					
Anwendungsbereich		Fahrzeugkonservierung, Teilekonservierung					

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Kenndaten:**ANTICORIT**

Eigenschaften	Einheit	BW Color N	BW Color Silber	DFL 250	DFL 325/5 M	Prüfung nach
Farbe		braun	silber	hellbraun	hellbraun	
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	895	920	910	840	DIN 51 757
Auslaufzeit bei 20 °C	s	100	100	15	12	EN ISO 2431
Flammpunkt	°C	34	35	46	60	EN ISO 13 736
Filmgewicht	g/m ²			15	2	FLV-F 3*
Filmtyp		wachsartig pigmentiert	wachsartig pigmentiert	lackartig	lackartig	
Verdampfungsrückstand	%	45	45	45	19	FLV-V 1*
Trockenzeit bei RT	min	12 h	12 h	12h	2h	

Korrosionsschutz auf ST 1405 Prüfblechen

Feuchtigkeitskammer	Stunden	1000	1000	>72		ASTM D 1748
Salzsprühnebelprüfung	Stunden	>1000	>1000		2	DIN 50 021-SS
Kondenswasser-Wechselklima	Zyklen	>200	>200	>30	>5	DIN 50 017-KFW
Schutzdauer H/S/F	Monate	12-36/ 12-36/12-30	12-36/ 12-36/12-36	3-6/ 2-4/-	1-3	
Anwendungsgebiet		Tankanlagen, Offshore, Lawinen-Wildbachverbauung		Teilekonservierung, Rohre, Fahrzeugteile		
Anwendungsbereich		Langzeitkonservierung Fahrzeugkonservierung Räummaschinen				

* = Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Ihr Ansprechpartner:

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-570

■ ■ **freecall** 0800 fuchs0el

E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de

www.fuchs-europe.de

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

