

414 Stand: 11/2002

ANTICORIT Prelubes / Waschöle / Dressieröle

ANTICORIT-Prelubes

Eines der bedeutendsten Verfahren zur Blechumformung stellt das Ziehen von Karosserieteilen dar.

Das im Walzwerk aufgetragene Korrosionsschutzöl wird dabei wesentlich als Umformschmierstoff eingesetzt.

ANTICORIT PL 3802-39 S ist durch das Presswerksforum der deutschen Automobilhersteller nach VDA 230-201 freigegeben.

ANTICORIT Prelubes zeichnen sich durch hohe Verträglichkeit mit jedem Prozess vom Kaltband bis zur Rohkarosse aus.

Beim Automobilhersteller können Vorgänge wie Schweißen und Kleben, also alle Rohbaumaßnahmen ohne vorherige Entfernung des Ölfilms durchgeführt werden.

Um höhere Ziehleistung zu erzielen muss mit entsprechenden Umformziehschmierstoffen nachbefettet werden.

ANTICORIT Prelubes verbinden die bekannt guten Korrosionsschutzeigenschaften von ANTICORIT RP 4107 S

mit den guten Zieheigenschaften von Umformölen, d.h. der überwiegende Teil von Karosserieformvorgängen

kann ohne zusätzliche Schmierstoffmengen mit der walzwerksseitigen Beölung vorgenommen werden.

Auch nach thermischer Belastung bei Temperaturen bis zu + 200 °C kann ANTICORIT PL 3802-39 S mit mild-alkalischen wässrigen Reinigern entfernt werden und führt zu keinerlei Störung bei der anschließenden kataphoretischen Tauchgrundierung (KTL).

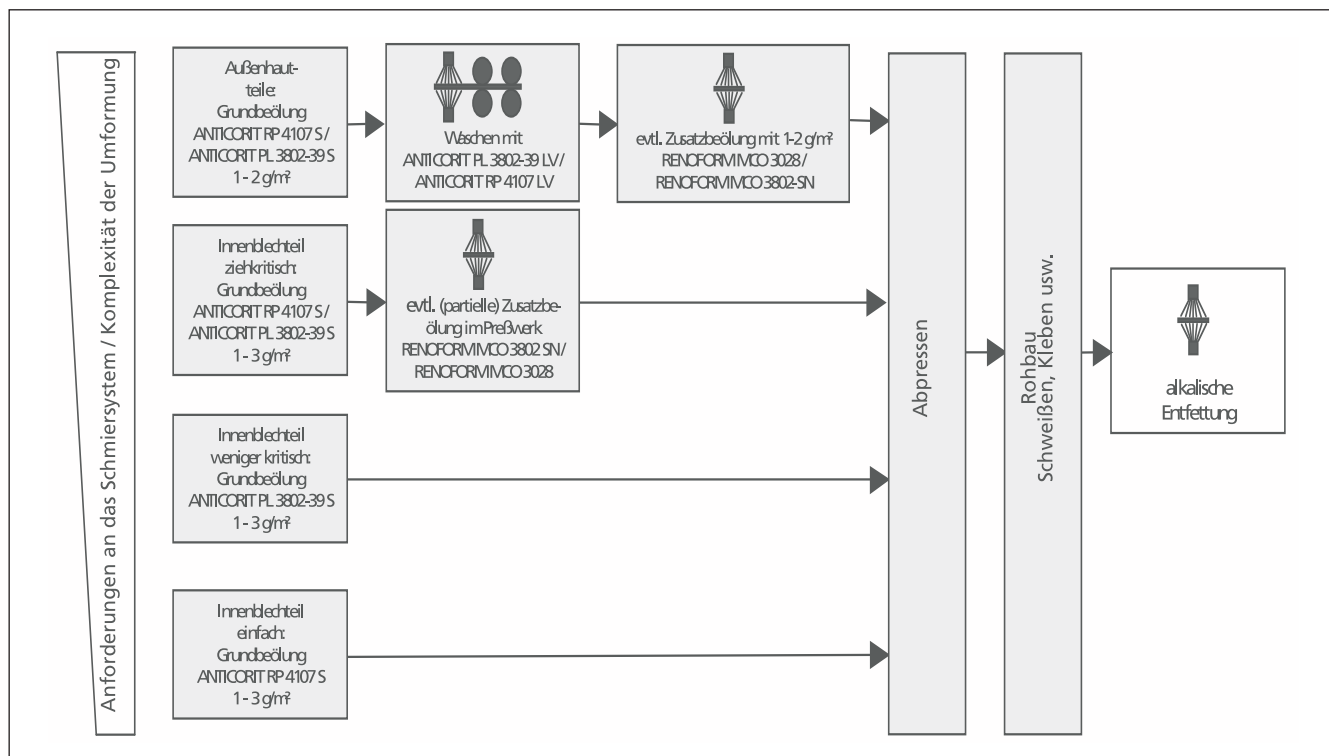
Produkte Walzwerk

Prelubes:

- ANTICORIT PL 3802-39 S
- ANTICORIT PL 3802-39

Lebensmittelindustrie:

- ANTICORIT EB 1



ANTICORIT-Waschöle

ANTICORIT Waschöle sind abgestimmt auf ANTICORIT-Prelubes, Korrosionsschutzöle und RENOFORM-Umformöle.

ANTICORIT-Waschöle werden überall dort eingesetzt, wo die Reinigung von Platinen oder Coils durch Eintrag von Schmutzpartikeln, Abrieb usw. erforderlich scheint. Auf Grund der eingestellten Viskosität wird nur die unbedingt notwendige Schicht entfernt und die guten Schmiereigenschaften der Walzwerksbeölung durch Prelubes bleibt voll erhalten.

ANTICORIT-Waschöle werden auch dort eingesetzt, wo durch zu lange Lagerung oder zu hohe Grundbeölung eine ungleichmäßige Beölung vorliegt.

Durch den Einsatz von ANTICORIT-Waschölen wird eine gleichmäßige Beölung erzielt ohne Verlust der hervorragenden Zieheigenschaften der Grundbeölung.

ANTICORIT Waschöle:

- ANTICORIT PL 3802-39 LV
- ANTICORIT PL 3802-39 LV 8
- ANTICORIT PL 39 LV 15

ANTICORIT-Dressieröle

ANTICORIT-Dressieröle werden im Walzwerk eingesetzt, um die Oberfläche des Stahlbandes gemäß den eingesetzten Dressierverfahren zu bearbeiten.

Gängige Dressierverfahren sind

- Shot Blast Texturing (SBT),
- Electrical Discharge Texturing (EDT),
- Laser Texturing (LT)
- Electron Beam Texturing (EBT).

Zusätzlich wird ein guter Korrosionsschutz erzielt.

Produkt:

- ANTICORIT SPO 4

Kenndaten:	ANTICORIT-Prelubes				
	Eigenschaften	Einheit	EB1	PL 3802-39	PL 3802-39 S
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	950	900	910	DIN 51 757
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	17	36	60	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	180	215	196	DIN ISO 2592
Applikation	Sprühen, elektrostatisch, warm	+	+	+	
	Sprühen, kalt	+	-	+	-
	Tauchen, kalt	+	+	-	-
Korrosionsschutz auf St 1405 Prüfblechen					
Kondenswasser-Wechselklima	Zyklen	>12	>20	>30	DIN 50 017-KFW
Salzsprühnebelprüfung	Stunden		12	>20	>24 DIN 50 021-SS
Bemerkung		thixotrop		thixotrop	thixotrop -
Anwendung		Waschöl Presswerk	Waschöl Presswerk	Waschöl Presswerk	

Kenndaten:**ANTICORIT-Waschöle**

Eigenschaften	Einheit	PL 3802-39 LV	PL 3802-39 LV 8	PL 39 LV 15	Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	890	890	905	DIN 51 757
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	15	8	15	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	150	>110	120	DIN ISO 2592
Applikation	Sprühen, elektrostatisch, warm	+	+	+	-
	Sprühen, kalt	+	+	-	-
	Tauchen, kalt	+	+	-	-
Korrosionsschutz auf St 1405 Prüfblechen					
Kondenswasser-KFW Wechselklima	Zyklen	>20	15	>12	DIN 50 017
Salzsprüh- nebelprüfung	Stunden	>20	>10	10	DIN 50 021-SS
Bemerkung	-	thixotrop		thixotrop	-
Anwendung	-	Waschöl Presswerk	Waschöl Presswerk	Waschöl Presswerk	-

Kenndaten:**ANTICORIT-Dressieröle**

Eigenschaften	Einheit	SPO4	Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	830	DIN 51 757
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	4	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	122	DIN ISO 2592
Applikation (wird als Walzöl eingesetzt)	Sprühen, elektrostatisch, warm	+	-
	Sprühen, kalt	+	-
	Tauchen, kalt	-	-
Korrosionsschutz auf St 1405 Prüfblechen			
Kondenswasser- Wechselklima	Zyklen	10	DIN 50 017 KFW
Salzsprühnebel- prüfung	Stunden	4	DIN 50 021-SS

Ihr Ansprechpartner:

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-570

... **freecall** 0800 fuchs0el

E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de

www.fuchs-europe.de

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

