

SCHMIERSTOFFE | REINIGER | ANALYSEN





Ihr Beratungsbedarf ist unsere Kernkompetenz



Die Prolytik Schmierstoffe GmbH ist ein dynamisches Unternehmen mit erfahrenen Mitarbeitern. Unser motiviertes Team entwickelt und vertreibt mit seinen namhaften Partnern maßgeschneiderte, anforderungsgerechte und preiswerte Problemlösungen im Bereich der Schmierstoffe, Reiniger und allgemeiner Verfahrensstoffe.

Dabei zielt unser Angebot auf metallverarbeitende Unternehmen, die ihre Technologieführerschaft durch innovative Produkte und Dienstleistungen verbessern möchten.

Wir bieten eine Infrastruktur, die neben den Kernkompetenzen, auf ein Netzwerk von Spezialisten zurückgreift. Somit stellt die Prolytik Schmierstoffe GmbH ihren Anspruch auf individuelle Lösungen für komplexe Aufgabenstellungen sicher.

Wir freuen uns auf ein Gespräch und Ihre Aufgaben.



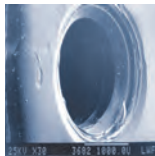
Frank Wopker
Geschäftsführer der
Prolytik Schmierstoffe GmbH



Ihr kompetenter Analytikpartner



Wenn Sie es genauer wissen möchten



Die Prolytik Schmierstoffe GmbH befasst sich mit der Analyse von Verfahrensstoffen und Betriebsmitteln, wie sie typischerweise in der metallverarbeitenden Industrie eingesetzt werden.

Wir analysieren die Leistungseigenschaften des einzelnen Produkts ebenso wie die gesamte Fertigungskette.

Dabei liegt unser Fokus auf der Prozess- und Qualitätsoptimierung der komplexen Fertigungsverfahren unserer Kunden.



Erfahrene Anwendungstechniker beraten Sie in ihren Betrieben und geben die Aufgabenstellung an unser Labor weiter. Kompetente Chemiker erstellen wissenschaftliche Kennwerte aus denen wir maßgeschneiderte Problemlösungen für Sie ableiten.

So können unsere Kunden Kostenvorteile nutzen und Qualität nachhaltig verbessern.



Wir arbeiten eng mit den Laboratorien der Fuchs **Europe Schmierstoffe GmbH** in Mannheim und der **Wisura** in Bremen zusammen. Diese Kooperation sichert unseren Kunden anwenderbezogenes Wissen, Grundlagenforschung auf dem aktuellsten Stand und beständige Produktqualität.

Unsere Analytikpartner





Gebrauchtölanalysen und
Verwendungsempfehlungen
für Hydraulik- Getriebe- und
Schneidöle

Analyseverfahren

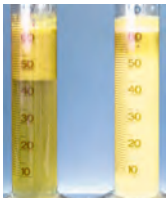
Anwenderbezogene Labortests geben Aufschluss
über das Zusammenspiel der Prozessmittel



Ölbestimmung im
Bohrölprüfer



Verschleißprüfungen
nach Reichert u. Bruggler



Demulgiertest zur Öl-
Reinigerabstimmung



ph-Wert-Messung



Schaumtest im
Standzylinder

Online-Partikelmessung eines Hydrauliköls an einer Tiefziehpresse

Mittels Analysegerät lässt sich der
Verschmutzungsgrad in Echtzeit mes-
sen, aufzeichnen und dokumentieren.
Wechseln Sie den Schmierstoff dann,
wenn es notwendig ist.

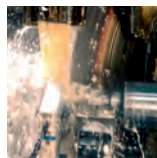
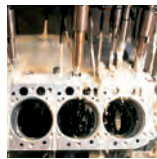


Schmierstoffe, Reiniger, Hilfsstoffe



Wenn Sie Ihre Qualität verbessern und Kostenvorteile nutzen möchten, bieten wir Ihnen viele Möglichkeiten. Nachfolgend eine kleine Auswahl unserer breiten Produktpalette:

Zerspanung



- Verdampfungsarme Schneidöle zum Drehen, Bohren Fräsen und Schleifen auf Basis hochwertiger Hydrocrackgrundöle
- Minimalmengenschmierstoffe Ester und Fettalkohol basierend
- Wassermischbare Kühlschmierstoffe mit unterschiedlichen Eigenschaften
 - ▶ Biozidfrei nach Bestimmung der EU-Biozidverordnung
 - ▶ PH-Wert optimiert und hautfreundlich
 - ▶ Biostabil mit hoher Standzeit – speziell bei Graugußbearbeitung
 - ▶ Sehr gute Maschinensauberkeit durch ausgewählte Additive
 - ▶ Microemulsion - Modulares System zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit und Reduzierung des Verbrauchs.

Umformung



- Tiefziehöle / Feinschneideöle / Kaltfließpressöle / Stanzöle / Walzöle für die Blech-, Draht- Rohr-, und Stangenbearbeitung – alle Werkstoffe mit hohem Leistungsvermögen und ausgewählten Schwerpunkten
 - ▶ Selbstverflüchtigend, Glührückstandsfrei – ohne Entfettung weiterzubearbeiten.
 - ▶ Sehr guter Verschleißschutz zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit und Menge
 - ▶ Perfekt auf die Nachbearbeitungsprozesse der Automobilhersteller abgestimmt
 - ▶ Zur Substitution von chlorhaltigen Umformschmierstoffen

Reiniger

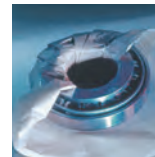
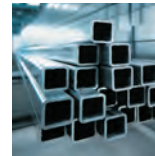


- Kohlenwasserstoffreiniger
- Wässrig alkalische und neutrale Reiniger mit sehr guter Reinigungswirkung und unterschiedlichen Emulgierereigenschaften
- Gleitschleifcompounds mit hohem Korrosionsschutz und gutem Schmutztragevermögen
- Lösemittelfreie Waschtischkonzepte
- Biologisch abbaubare und arbeitsphysiologisch unbedenkliche Reiniger



Korrosionsschutz

- Öle-Emulsionen-Dewateringfluids-Wachse-Verpackungen
- Leistungsstarke Korrosionsschutzprodukte für alle Werkstoffe mit ausgeprägter Korrosionsschutzdauer bei niedriger Filmstärke
- Emulsionen und synthetische Lösungen für die Rohrbearbeitung zum Tauchen und Sprühen mit wasserverdrängender Wirkung nach 31. Bimsverordnung
- Langzeitkonservierungsmittel zur Außenlagerung
- Verpackungskonzepte für Überseetransporte und Ersatzteileinlagerung



Industrieöle

- Getriebeöle / Kompressorenöle / Kältemaschinenöle / Zylinderöle
- Hydrauliköle als DIN-Standard und Spezialitäten für erhöhte Standzeit durch Verwendung hochwertiger thermostabiler Grundöle
 - ▶ Verlängerung der Ölwechselintervalle
 - ▶ Hohes Schmutztragevermögen und weniger Ventilablagerungen
- Vollsynthetische Getriebeöle für Windkraft-, Baumaschinen- und Industriegetriebe



Fette

- Schmierfette mit unterschiedlichen Verdickersystemen für Anwendungen in Industrie und Automobilbau
- Hochtemperaturfette / Getriebefliessfette / Mehrzweckfette / Siliconfette
 - ▶ Wasserabweisend, walkstabil, schwingungsdämpfend
 - ▶ Thermisch belastbar mit hohem Tropfpunkt
 - ▶ Schnell biologisch abbaubar

Automotive Schmierstoffe

Breite Palette automotiver Schmierstoffe mit Herstellerfreigaben

- Motorenöle für Otto- und Dieselmotoren
- Motorenöle für PKW und Nutzfahrzeuge
- Schmierstoffe und Pflegeprodukte für Motorräder
- ATF - Getriebeöle
- Kühlerfrostschutz



Der regionale Partner



Wir führen durch unsere Vertriebspartner ein breites Sortiment von Schmierstoffen, Reinigern und Chemikalien, wie sie weit verbreitet in metallverarbeitenden Betrieben eingesetzt werden.

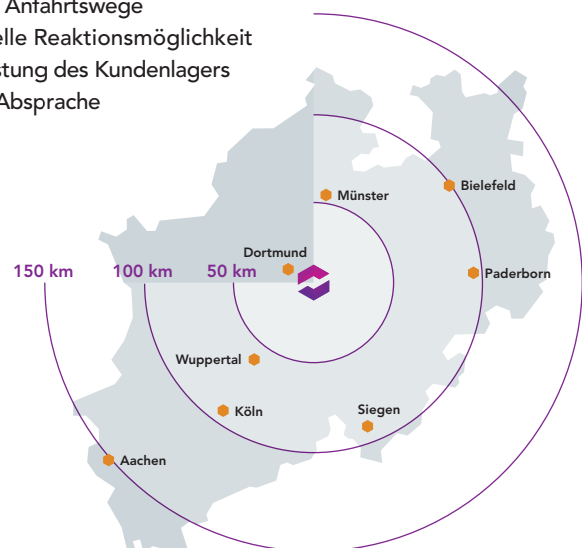


Unsere Lagerkapazitäten sind darauf ausgelegt alle gängigen Artikel vorzuhalten und wenn nötig auch kurzfristig zu Ihnen zu bringen. Damit stellen wir Ihre Grundversorgung sicher. Das Dienstleistungsangebot ist kundennah auf Ihre Wünsche abgestimmt. Kurze Entscheidungswege halten uns flexibel.



Vorteile

- Umfangreiche Versorgung mit Schmierstoffen, Reinigern, Chemikalien
- Verkauf von Kleingebinden und Mindermengen in der Region
- Kurze Anfahrtswege
- Schnelle Reaktionsmöglichkeit
- Entlastung des Kundenlagers nach Absprache



Der Spezialist



Durch den Zugriff auf Spezialschmierstoffe und Reiniger mit der Möglichkeit auf Grundlagenforschung unserer Partner zurückzugreifen, stellen wir unseren Kunden eine hohe Problemlösungskompetenz zur Verfügung.

Hilfreich ist hierbei natürlich die jahrelange Erfahrung unserer Mitarbeiter in der Anwendungstechnik, so wie ein eigenes Labor, das kundenspezifische Fragestellungen löst.

Nicht zuletzt sind wir mit verschiedenen Herstellern, Instituten, Gutachtern und praxisgesteuerten Fachleuten sehr gut vernetzt. Mit diesem Konzept sind wir nicht nur in Deutschland ein gern gesehener Gesprächspartner.

Vorteile

- Hohe Problemlösungskompetenz
- Ausgezeichnetes Netzwerk von Spezialisten
- Herstellerunabhängige Lösungsansätze
- Betrachtung der gesamten Prozesskette
- Auswahl optimaler Schmierstoffe und Reiniger

Optimale Verbindung

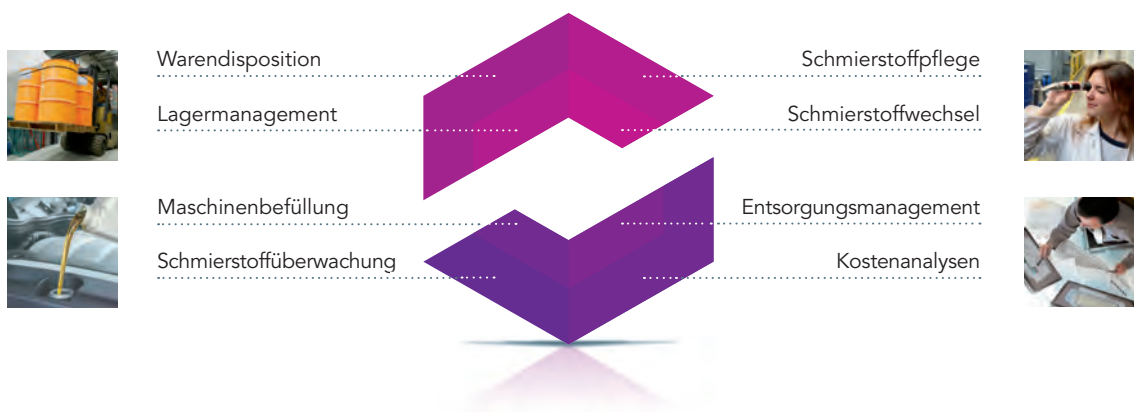
Egal ob Hersteller, Institute, Gutachter oder andere thematikbezogene Fachleute. Wir haben die Verbindungen die optimal ineinandergreifen. Nutzen Sie unsere Verzahnungen.



Dienstleistungen und Service



Sie konzentrieren sich auf Ihre Kernkompetenzen. Wir unterstützen Sie, verbessern Abläufe und sorgen für eine nachhaltige Kostentransparenz. Folgende Leistungsbausteine stellen wir Ihnen zur Verfügung:



Darüber hinaus vertreiben und vermieten wir Equipment zur Erzielung von Einsparpotentialen und Qualitätsverbesserungen:

- Geräte für Kühlschmierstoffpflege nach TRGS 611
- Apparate zur Abscheidung von Fremdstoffen aus Reinigern und Kühlschmierstoffen
- Geräte und Chemikalien zur Konzentrationsbestimmung von Reinigern
- Messgeräte zur Ermittlung der Ölschichtstärke auf kaltgewalzten und umgeformten Blechen
- Anlagen zur Maschinen-Schmierstoffversorgung
- Applikationsgeräte zum Aufbringen von Umformschmierstoffen
- Minimalmengenschmierstoffsprühgeräte

Umwelt und Recycling



Kosten sparen und Umwelt schonen – so geht's:

- ▶ Kann ich Minimalmengenschmierstoffe einsetzen?
- ▶ Können Betriebsmittel durch den Einsatz von Aufbereitungskonzepten gespart werden?
- ▶ Welche Schmierstoffmenge sollte für meine Anwendung ausreichend sein?
- ▶ Ist der Einsatz von biologisch schnell abbaubaren Schmierstoffen möglich und sinnvoll?
- ▶ Müssen Reiniger, Emulsionen, Schneideöle oder Umformschmierstoffe entsorgt werden, oder gibt es Alternativen?
- ▶ Welche Stoffe sind für meine Mitarbeiter arbeitsphysiologisch unbedenklich?

Dies sind nur einige Fragen, die sich viele Einkäufer, Betriebs-, Fertigungs- und Instandhaltungsleiter stellen.

Es gibt keine pauschalen Antworten auf diese Fragen. Nahezu jeder Betrieb hat andere Voraussetzungen. Neben den technischen Gegebenheiten spielen auch gerade Standortfragen eine Rolle. Neben der Vermeidung von zu hohem Betriebsmittelverbrauch setzt die Prolytik Schmierstoffe GmbH im Bereich der Aufbereitung von Schmierstoffen, Reinigern und Chemikalien dort an, wo das Ende der Wertschöpfung sonst erreicht wäre. Wir untersuchen die eingesetzten Stoffe auf ihre Verwendung und der Möglichkeit einer Aufbereitung.

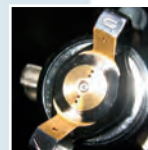
Wirtschaftlichkeit und Qualität sind die Grundvoraussetzung für die Umsetzung. Es zeigt sich immer öfter, dass dies kein Widerspruch sein muss.

Umweltschutz in 4 Schritten

1 Optimale Produkte auswählen und abstimmen



2 Mengen der Einsatzstoffe optimieren



3 Abläufe überwachen, pflegen und dokumentieren



4 Recyclingmöglichkeiten erkennen und nutzen





BÜRO

Landstraße 2
58730 Fröndenberg
fon: +49[0] 2373-17802-10
fax: +49[0] 2373-17802-11
mobil: +49[0] 151-40040323

HOME OFFICE

fon: +49[0] 2373-974546
fax: +49[0] 2373-974547

www.prolytik.de
frank.wopker@prolytik.de

VERTRIEBSPARTNER VON



Fuchs Europe
Schmierstoffe GmbH,
Mannheim



Wisura Mineralölwerk
Goldgrabe & Scheft GmbH & Co, Bremen